



ВИХРЕТОКОВЫЙ ДЕФЕКТОСКОП ВД-12НФМ

VD-12NFM EDDY CURRENT FLAW DETECTOR

Назначение



Обнаружение поверхностных трещин в деталях из ферромагнитных материалов с грубой плоской и криволинейной поверхностью, преимущественно в изделиях железнодорожного подвижного состава, как например: диски вагонных колес, корпус автосцепки, боковые рамы, надрессорные балки и др.

Дефектоскоп может быть использован для контроля изделий из алюминиевых и латунных сплавов.

Может применяться в различных отраслях промышленности.



Разработан совместно с



Сертификат соответствия

Отличительные особенности

Контроль необработанных литых деталей с шероховатостью поверхности Rz320;

Простота и надежность в эксплуатации;

Световая и звуковая сигнализации при обнаружении дефекта;

Метрологическое обеспечение по стандартному образцу;

Оценка степени опасности (глубины) дефекта.

ВСЕРОССИЙСКИЙ НИИ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ТРАНСПОРТА

ЗАО "НИИИМ МНПО "СПЕКТР"

119048, Россия, г.Москва, ул.Усачева, д.35, стр.1

Tel: +7(499) 245-5618

Fax: +7(495) 933-0295

Web: <http://www.nio12.ru>

e-mail: info@nio12.ru

НИО-12



Технические характеристики

Порог чувствительности дефектоскопа на стандартном образце:

Материал образца	Порог чувствительности, мм		
	Ферро-магнитный	При шероховатости поверхности, не более	R _a 1,25
Глубина ИД		0,5 0,05	3,0 0,1
Ширина ИД		0,05...0,15	0,1...0,3
Немагнитный	При шероховатости поверхности не более	R _a 1,25	R _a 160
	Глубина ИД	0,5 0,05	1,5 0,1
	Ширина ИД	0,05...0,15	0,05...0,15

Максимальный рабочий зазор между преобразователем и изделием (за счет немагнитических покрытий), при котором обеспечивается отстройка дефектоскопа от данного параметра, не более:

Материал изделия	Максимальный рабочий зазор, мм для преобразователя		
	Иа5.125.031 - тип 1	Иа5.125.030 - тип 2	Иа5.125.031-01- тип 3
Ферро-магнитный	0,5	3	-
Немагнитный	-	-	0,2

Выявление дефектов обеспечивается если угол отклонения преобразователя от нормали к контролируемой поверхности не более 30 градусов

Режимы отстройки от влияющих факторов:

- в статическом режиме работы	ручной
- в динамическом режиме работы	ручной и автоматический
Скорость сканирования изделия, м/с	0,02...0,1
Частота тока возбуждения преобразователя, кгц	70
Время установления рабочего режима, мин	не более 1
Электропитание	от 4-х аккумуляторов типа aa напряжением 1,2 в
Продолжительность непрерывной работы, ч	не менее 8
Габаритные размеры, мм:	
- электронного блока (дхшхв)	190x150x70
- преобразователей (диаметр х длина):	20x105
Диапазон рабочих температур, °с	от -10 до +40
Степень защиты от проникновения твердых тел и воды	ip30
Масса, кг, не более:	
- электронного блока (с элементами питания)	0,9
- каждого преобразователя	0,1